

Program szkolenia

Nazwa szkolenia: Operator Obrabiarek Konwencjonalnych – Tokarz

Cel szkolenia: Praktyczna umiejętność obsługi tokarki konwencjonalnej

Lp.	Temat i treść zajęć edukacyjnych	Liczba godzin ogółem	Liczba godzin zajęć teoretycznych	Liczba godzin zajęć praktycznych
1.	<p>Wprowadzenie do technologii obróbki skrawaniem</p> <p>BHP na stanowisku pracy.</p> <p>Wiadomości teoretyczne dotyczące:</p> <ul style="list-style-type: none">- rysunku technicznego,- sposobu mocowania przedmiotu obrabianego,- budowy narzędzi do obróbki,- narzędzia pomiarowe. <p>Zapoznanie z przestrzenią roboczą obrabiarki.</p> <p>Tworzenie planów obróbki:</p> <ul style="list-style-type: none">- sposoby wykonywania detali,- dobór narzędzi,- parametry skrawania.	8.00	4.00	4.00
2.	<p>Zajęcia praktyczne na tokarce</p> <p>Uruchomienie obrabiarki.</p> <p>Sprawdzenie sprawności maszyny.</p> <p>Mocowanie narzędzi – bazowanie.</p> <p>Sposoby mocowania materiału.</p> <p>Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego:</p> <ul style="list-style-type: none">- toczenie,- wiercenie.	8.00	---	8.00
3.	<p>Zajęcia praktyczne na tokarce</p> <p>Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego:</p>	8,00	---	8,00

	<ul style="list-style-type: none"> - toczenie, - wiercenie, - gwintowanie, - wytaczanie otworów, - toczenie kanałków. <p>Wykonywanie pomiaru kontrolnego wykonywanych elementów za pomocą narzędzi pomiarowych.</p>			
4.	<p>Zajęcia praktyczne na tokarce</p> <p>Obróbka elementów na podstawie rysunku technicznego:</p> <ul style="list-style-type: none"> - toczenie, - wiercenie, - gwintowanie, - wytaczanie otworów, - toczenie kanałków, - ucinanie, - moletowanie. <p>Wykonywanie pomiaru kontrolnego wykonywanych elementów za pomocą narzędzi pomiarowych.</p>	8,00	---	8.00
5.	<p>Projektowanie procesów technologicznych.</p> <p>Egzamin.</p> <p>Opracowanie technologii dla obróbki wybranych elementów produkcyjnych.</p> <p>Egzamin końcowy – praktyczny.</p>	8.00	---	6.00
				2.00
	OGÓŁEM	40.00	4.00	36.00

W celu realizacji kursu Wykonawca zapewnia:

a) sprzęt dydaktyczny:

1. Obrabiarka konwencjonalna - tokarka
2. Narzędzia, oprzyrządowanie obrabiarki

b) materiały biurowe, dydaktyczne:

1. Notatnik, długopis
2. Skoroszyt
3. Podręcznik: Wykonanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających
Autorzy: Janusz Figurski, Stanisław Popis.

Materiały te uczestnik kursu otrzymuje na własność.